

## Walter, Tiger·tec® Silver-HU6 칩브레이커

철도 산업을 위한 제1선택



완벽한 칩 형성을 위한 특수 뎀플 디자인을 통해 뛰어난 칩 처리 실현

HU6 칩브레이커는 칩 제거를 위한 장비 다운타임이 없으며, 신개발 Tiger·tec® Silver 재종을 통해 공구 수명이 극대화됐고, 기존 대비 40% 가량의 공구 수명의 향상이 가능하다. 그리고 높은 수준의 공정 안전성과 중항삭 작업 및 단속 작업에 우수하고 강력한 절삭날을 갖고 있다는 장점이 있어, 중삭에서 중항삭까지 적용이 가능하고, 매우 우수한 칩 브레이킹 액션을 보여주며, 레일용 휠 가공에 최적의 성능을 보여 주고, 단조 부품 가공에 우수하다.

### 철도용 일체형 레일 바퀴 외곽 및 내경 가공

가공 소재 : Class ER9

인장 강도 : 900-1050N/mm<sup>2</sup>

인 서 트 : RCMX3209M0-HU6

공 구 : Walter Capto™ C8 스페셜 홀더

절삭 조건	경쟁사 ISO P	Tiger·tec® Silver WPP20S
Vc	140m/min	140m/min
F	1,5mm	1,5mm
Ap	8-10mm	8-10mm
공구 수명	20개	28개

Type : HU6, WPP10S, WPP20S, WPP30S, WKK20S

■ 한국발터(주)

031-337-6116 | www.walter-tools.com/ko-kr

## Affolter, 기어호빙센터 AF110 발표

신뢰할 수 있는 고정밀 기계, 짧은 사이클 타임 가능

시계 제조 및 마이크로기계산업을 위한 기어호빙센터 기술 및 세계시장 선도자인 Affolter Technologies SA(www.affoltergroup.ch)는 새로운 혁신제품을 발표했다. Marc-Alain Affolter 대표이사는 "AF110 기어는 유연성, 고정밀, 강성도에 대한 새로운 기준이 된다. 자동차, 비행기, 치과용 의료기기 및 의료기기, 시계제조와 같은 모든 마이크로 모터산업의 요구에 맞게 만들어졌다"고 밝혔다. AF110은 지름 최대 40mm와 최대 1,0mm 모듈로 더욱 큰 부품을 실현해 기존의 기어제품라인을 보완한다.

2010년, 스위스의 Affolter R&D 팀은 AF110 설계를 시작했다. 그 결과 지금까지의 제품 중 가장 강성있고 유연한 기어호빙센터를 이루었다. Affolter 대표이사는 "AF100과 비교해 1,000뉴턴으로 클램핑을 두 배로 늘렸다. 축의 회전력과 강성도는 증가했고, Y축은 더욱 강건해졌

으며 한 개의 클램핑 축으로 이동해 전체적인 강성을 최적화하고, 진동을 최소화했다"고 말했다. AF110은 AF100과 동일 베드와 용량을 사용하는 컴팩트한 기계이다. 이러한 혁신적인 기어호빙센터의 출시로, 1919년 설립된 Affolter사는 세계적인 기술선도자로서 그 입지를 강화하고 있다.



■ Affolter Technologies SA  
www.affoltergroup.ch