

>> Flexible & innovant : Affolter présente le centre de taillage d'engrenages AF110



Halle 2.2, stand A-1

Affolter Technologies SA, leader mondial de la technologie du taillage d'engrenages microtechnique, lance la machine la plus robuste à ce jour, la Gear AF110. Celle-ci est dédiée à l'industrie micro-mécanique. «Ce centre de taillage crée une nouvelle référence en termes de rigidité, haute précision et flexibilité.

Elle est adaptée aux besoins de tous les secteurs de l'industrie des micromoteurs, tels l'automobile, l'aéronautique, le secteur dentaire et les équipements médicaux » indique Marc-Alain Affolter, Directeur de l'entreprise familiale suisse. L'AF110 complète la ligne de produits GEAR line existante en permettant la réalisation de pièces plus grandes avec des diamètres jusqu'à 40 mm et un module jusqu'à 1,0 mm. Le couple et la rigidité de la broche ont été augmentés, l'axe Y est plus robuste et il n'y a qu'un seul axe de serrage qui bouge, en optimisant ainsi la rigidité globale et en minimisant les vibrations. Les experts d'Affolter développent actuellement le « Unit 90 » une option supplémentaire permettant à terme de proposer du taillage de vis sans fin sur l'AF110. << Affolter Technologies SA, Grand-Rue 76, 2735 Malleray, Tél. 032 491 70 00, Fax 032 491 70 05, sales@affoltergroup.ch, www.affoltergroup.ch

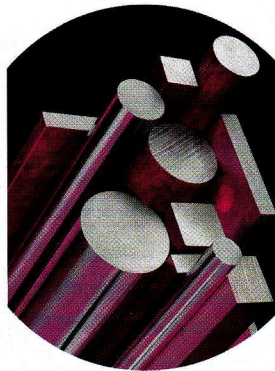
>> Métaux prêt à l'emploi

Halle 1.2, stands C 12 et E 13

Brütsch-Rüegger Metals élargit son assortiment de barres longues avec un nouveau groupe de produits - l'acier à outils - ainsi que de nouveaux produits et services. L'introduction d'une gamme bien assortie et indépendante d'aciers à outils permet de prendre en compte la frontière floue existant entre les aciers de construction fin proposés depuis 2011 et l'acier à outils. La nouvelle gamme englobe toutes les qualités courantes d'aciers de travail à froid et à chaud, mais aussi d'aciers pour moules à injection, disponible du stock en format rond, carré et plat. Les pièces oxy-coupées sont complémentaires à l'assortiment long quand il s'agit de pièces cubiques ou de formes spéciales, soit dans les qualités courantes d'acier de construction et d'aciers de traitement et de cémentation. Des machines CNC performantes permettent de découper des plaques allant jusqu'à 300 mm d'épaisseur.

Pour les tubes mais aussi les matériaux pleins les procédés d'emboutissage permettent une fabrication économique des profilés spéciaux. Grâce à la fabrication efficace des profilés les dépenses initiales engagées pour l'outillage requis sont compensées de manière étonnamment rapide. <<

Brütsch-Rüegger Metals AG, Althardstrasse 83, 8105 Regensdorf, Tél. 044 871 34 34, Fax 044 871 34 99, info@brr.ch, www.brr.ch



>> CNC, conventionnelle ou semi-automatique, tout est possible

Halle 1.1 stand E-5

Reposant sur un développement complètement nouveau, la fraiseuse de précision Picomax 56 TOP de la société Fehlmann AG est disponible avec un nouveau concept d'utilisation au moyen des fonctions Fehlmann TOP (Touch Or Program™, brevet déposé). Ceci permet aussi bien une utilisation de la machine en CN 3 axes que manuelle au



moyen d'un levier de perçage et de manivelles électromécaniques. Des fraisages, perçages et taraudages sur pièces unitaires sont exécutés sans programmation de façon rapide, sûre et efficace. De ce fait, déjà après un très court temps d'adaptation, ceci sans connaissance de programmation, la machine peut être utilisée efficacement par tout collaborateur de métier. La Picomax 56 TOP, entièrement fabriquée en Suisse, offre déjà dans son exécution de base des équipements digne d'une fraiseuse moderne et performante, comme la commande Heidenhain digitale TNC 620, une broche - moteur Fehlmann refroidie disposant d'un grand couple pour le fraisage universel jusqu'à 12'000 tr/min, ainsi qu'un taraudage avec interpolation ZS, fraisage 3D, alésage, etc. Avec les systèmes de mesures directes montés en standard, des méthodes d'usinages modernes avec des précisions optimales sont possibles. L'installation en option d'un changeur d'outils 20 ou 30 places, d'un 4^e axe CN, ainsi que d'autres options utiles sont proposées. Les multiples moyens pratiques d'aides à l'utilisation, ainsi qu'une ergonomie parfaite, font de cette machine une place de travail complète et moderne. Dans la même série de produit, mais manuelle, la perceuse-fraiseuse à coordonnées de précision Fehlmann Picomax 20 sera elle aussi présente au Siams 2014. Cette machine particulièrement maniable, très robuste et offrant une grande commodité d'utilisation dans des domaines très diversifiés, par exemple tous les départements mécaniques et électriques de l'industrie, les écoles, les laboratoires, ainsi que la fabrication d'outillages et de moules. Trois tables à coordonnées de différentes grandeurs sont disponibles au choix, elles sont livrables en exécution normale ou avec système de visualisation numérique. Pour plus de confort, ou la réalisation de petites séries, la Picomax 20 peut être équipée d'une table avec avances automatiques. Le positionnement se fait par des moteurs DC, en vitesse rapide, ou en avance de travail réglable en continu. C'est une machine idéale pour la réalisation de fraisages. << Fehlmann AG Maschinenfabrik, Birren 1, 5703 Seon, Tél. 062 769 11 11 Fax 062 769 11 90, mail@fehlmann.com, www.fehlmann.com