

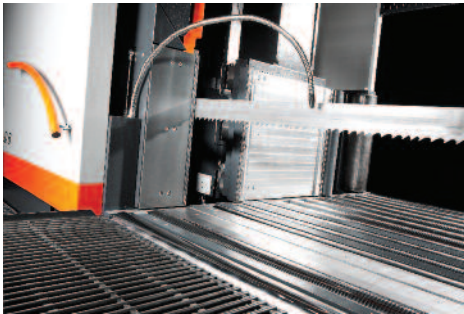
- Migliore qualità della superficie del pezzo
- Elevata stabilità termica
- dinamica superiore della macchina

Hydropol-Light® e Hydropol-Superlight® sono le ultime aggiunte alla famiglia Hydropol®. Essi ci permettono di coprire così l'intero range delle vostre macchine.



Hall - Stand

KASTO



The new KASTOwin. The new sawing-generation.

The new, fully-automated bandsaws from the KASTOwin range have been designed for mass production sawing of solid material, tube and profile. The high quiet running of the machine provides an extraordinary performance by similarly high tool life as well as a comfortable sound atmosphere in the machine environment. The spindle-controlled sawing frame provides an essentially higher vibration damping than conventional cast constructions. In connection with the frequency-controlled infeed, the SmartControl provides a maximum of performance while running very quietly at the same time. In connection with the hydraulically pretensioned, integrated saw blade guides, as well as with many further innovations, blade life up to 200.000 cm² is possible without any problems. Energy-saving by a high efficient, frequency-controlled drive and the compact hydraulic

aggregate which is only running if required. All material data is stored in the control system. The adjustment of the necessary parameters is effected automatically. The SmartControl takes over responsibility for the right cut. KASTOrespond measures the power of the tools permanently and transfers them intelligently into optimal feed- and rapid feed movements. Extremely short rest pieces and precise material positioning save material and reducing the costs additionally.

La nuova KASTOwin. La nuova generazione di segatrici.

Le nuove segatrici a nastro automatiche della serie KASTOwin sono state specificamente studiate per il taglio in serie o in produzione di materiali pieni, tubi e profilati. L'elevata silenziosità della macchina garantisce prestazioni eccezionali mantenendo al contempo una lunga durata dell'utensile, nonché il massimo comfort ambientale intorno alla macchina. L'unità di taglio azionata dal mandrino assorbe molte più vibrazioni rispetto alle tradizionali strutture in ghisa. Lo SmartControl, combinato con l'avanzamento a regolazione di frequenza, offre il massimo delle prestazioni, mantenendo comunque una silenziosità sorprendente. In combinazione con le guide pretensionate e integrate, nonché con molte altre innovazioni, si può raggiungere facilmente una durata del nastro di 200.000 cm². Risparmio energetico grazie all'azionamento a regolazione di frequenza altamente efficiente e al gruppo idraulico compatto, che si attiva solo quando necessario. Tutti i dati del materiale sono salvati nel controllo. I parametri necessari vengono impostati automaticamente. Lo "SmartControl" si assume il compito di effettuare il taglio corretto. KASTOrespond rileva continuamente le forze sull'utensile e le converte nei movimenti ottimali di avanzamento e di rapido. Gli sfridi cortissimi e il posizionamento preciso del materiale permettono di risparmiare materiale e riducono ulteriormente i costi.



Hall - Stand

LNS



LNS Group to showcase an array of new products at EMO

Optimized stability, higher loading capacity, perfect guiding and less vibration: The new LNS bar feeder Express 220 S2 is tailored to the needs of the watch, medical, automotive and aerospace industries.

The Swiss LNS Group also presents the bar feeders Sprint 565 S2 and Sprint 545, both offering improved rigidity and increased autonomy.

LNS will introduce the new bar feeder models and the new air filtration system WS2 at the EMO trade show in Milan, Italy, from 5-10 October 2015.

The LNS Group, world market leader in machine tool peripherals, introduces an array of innovative products at the

EMO trade show in Milan. One of the new products designed by the Swiss company's R&D team is the high-end bar feeder Express 220 S2. "This versatile bar feeder replaces the successful Express 220 model. Following a market analysis and customer demands, we improved stability, ergonomics and autonomy", explains Samuel Ventron, Product Department Manager Europe.

Compared to its predecessor, the Express 220 S2 weighs 40% more. "We used a steel beam, CNC components and installed big, very stable stands", says Ventron. The obtained effect was improved rigidity and stability. Ventron: "Less vibrations lead to a better surface finish of products for our clients." The Express 220 S2 can process bars with a diameter between 2mm and 26mm. The loading capacity is up



to 90 bars. The innovative bar feeder is designed for long bars used with hybrid Swiss type lathes working with and without guide bush, mainly in industries such as watch, medical, automotive and aerospace as well as for hydraulic and pneumatic components.

In the spotlight: Sprint 565 S2

The Sprint 565, an automatic bar feeder for fixed headstock lathes, is designed for bars ranging in diameter from 5mm to 65mm. In the brand-new S2 version, the bar feeder was upgraded with bigger stands, a chain loader with capacity for 52mm or 65mm bars, and a high-end HMI touch screen. "The Sprint 565 S2 offers more choice for customers in the high range product sector. The extended capacity and the improved rigidity are the main plus factors", says Ventron. The same innovations have been applied to the new Sprint 545 bar feeder for fixed and sliding headstock lathes, which is tailored to bars ranging from 5mm to 45mm with an outstanding autonomy up to 18 bars.



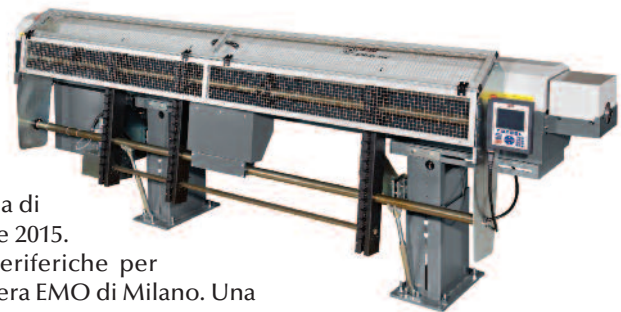
Il Gruppo LNS espone una serie di nuovi prodotti all'EMO

Stabilità ottimizzata, maggiore capacità di carico, guida perfetta e meno vibrazioni: il nuovo caricatore di barre LNS Express 220 S2 è su misura per le esigenze del settore orologeria, medicale, automobilistico ed aerospaziale.

Il Gruppo svizzero LNS presenta anche i caricatori di barre Sprint 565 S2 e Sprint 545, che offrono entrambi migliore rigidità e maggiore autonomia.

LNS presenterà le novità dei caricatori di barre e il nuovo sistema di filtrazione aria WS2 alla fiera EMO di Milano, Italia, il 5-10 ottobre 2015.

Il Gruppo LNS, leader di mercato a livello mondiale nelle periferiche per macchine utensili, presenta una serie di prodotti innovativi alla fiera EMO di Milano. Una delle novità progettate dal team di ricerca e sviluppo di questa società svizzera è il caricatore di barre di alto livello denominato Express 220 S2. "Questo versatile caricatore di barre sostituisce l'affermato modello Express 220. A seguito di un'analisi di mercato e alle richieste dei clienti, abbiamo migliorato stabilità, ergonomia e autonomia", spiega Samuel Ventron, responsabile sezione prodotti per l'Europa.



Rispetto al modello precedente l'Express 220 S2 pesa il 40% in più. "Abbiamo utilizzato una trave di acciaio, componenti CNC e abbiamo installato supporti più grandi e stabili", afferma Ventron. Gli effetti ottenuti sono stati una migliore rigidità e stabilità. Ventron: "Minori vibrazioni portano a una migliore finitura superficiale dei prodotti per i nostri clienti." L'Express 220 S2 è in grado di lavorare barre aventi un diametro tra i 2 mm e i 26 mm e la capacità di carico arriva fino a 90 barre. Questo innovativo caricatore di barre è progettato per le barre lunghe utilizzate con i torni ibridi di tipo svizzero che funzionano con o senza

boccola di guida, soprattutto in settori come quello dell'orologeria, medicale, automobilistico ed aerospaziale, oltre che per la componentistica idraulica e pneumatica.

Sotto i riflettori: Sprint 565 S2

Lo Sprint 565, un caricatore di barre automatico per torni a fantina fissa, è progettato per barre aventi un diametro da 5 mm a 65 mm. Nella nuovissima versione S2 il caricatore di barre è stato potenziato con supporti più grandi, un caricatore a catena con capacità per barre da 52 mm o 65 mm e uno schermo "touch" HMI (Human-Machine Interface, interfaccia uomo-macchina) di alto livello. "Lo Sprint 565 S2 offre ai clienti più scelta nel settore dei prodotti di alta gamma. La maggiore capacità e la rigidità migliorata sono i principali fattori a vantaggio", sostiene Ventron. Le stesse innovazioni sono state applicate al nuovo caricatore di barre Sprint 545 per torni a fantina mobile e fissa, che è progettato su misura per barre da 5 mm a 45 mm con un'eccellente autonomia fino a 18 barre.

