

## 艾弗特公司推出创新型蜗杆强力切削技术

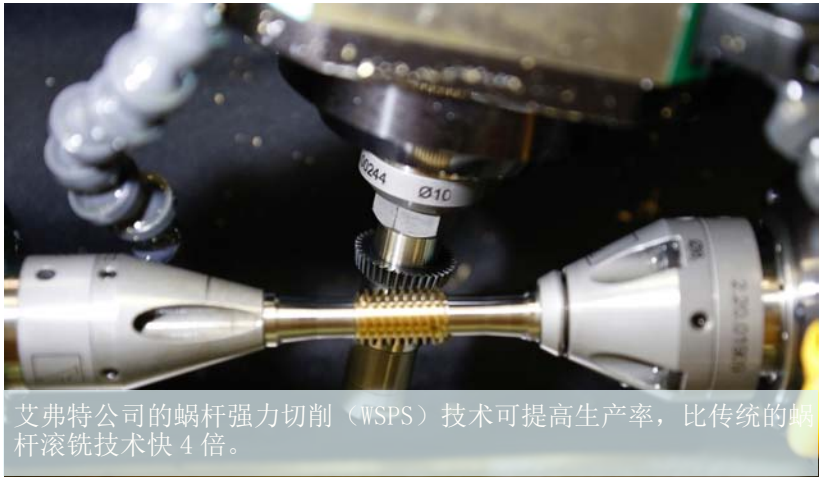
- 这是针对中国市场的创新：采用艾弗特开创性的蜗杆强力切削 (WSPS) 技术, 可在极短的循环时间—6 秒内完成高精度蜗杆的加工—比蜗杆滚铣技术快 4 倍。

- 瑞士专家还介绍了全新的滚齿机 Affolter AF110 plus, 可确保中国汽车和飞机行业生产商达到最高的生产效率。

- 这种新技术以及这款 Affolter AF110 plus 将在中国主要的贸易展览会上展示, 其中包括 4 月 17 日至 22 日在北京举行的中国国际机床展览会 (CIMT) 以及 3 月 29 日至 4 月 1 日在深圳举行的深圳机械展 (SIMM)。

上海 (2017 年 2 月 27 日) -- 中国两次重要的机床贸易展览会——中国国际机床展览会 (北京), 深圳机械展将在 4 月举行。以此为契机, 行业专家瑞士艾弗特精密技术有限公司将首次在中国展示其开创性的蜗杆强力切削技术 (WSPS)。届时, 业界领导者、工程师和参观者们将能够在艾弗特的展台参观到创新性的滚齿机 Affolter AF110 plus。艾弗特精密技术有限公司 (www.affoltergroup.ch), 在制表和微机械领域, 是全球范围内微型齿轮滚切加工技术和市场的领导者, 此次参展的产品将满足中国汽车行业对创新的 WSPS 工艺的巨大需求。

艾弗特常务董事 Vincent Affolter 解释道: “这种尖端技术是由我们的工程师通过深入研发而自主研制的。WSPS 使我们仅在 6 秒内便能完成高精度蜗杆的整修。如果采用蜗杆滚铣技术, 每件将花费 25 秒”。换言之, WSPS 可使生产商的效率提高 4 倍。Affolter 先生表示: “这将大大提高汽车和飞机行业制造商的生产效率。”众所周知, 汽车、飞机制造等行业的



艾弗特公司的蜗杆强力切削 (WSPS) 技术可提高生产率, 比传统的蜗杆滚铣技术快 4 倍。

生产商需要生产大量的高精度蜗杆, 而 WSPS 技术聚焦于模数为 0.3 至 1.5 的小型蜗杆, “这类蜗杆将被用于汽车座椅或卡车等。” Affolter 解释道。

### 创新理念造就极速工艺

这种新技术背后的理念: 艾弗特公司的工程师将“蜗杆滚铣技术中滚刀转动快于工件”这一工艺颠倒。正如其常务董事所表示的: “工件转动极快, 其中 2 个新型主轴转速高达 12' 000rpm, 而切刀转动较慢。只有最优质的机器才能达到这种速度, 并同时确保必要的刚度”。艾弗特公司专家对其已经完善的滚齿机重新进行设计, 优化 WSPS 工艺, 从而造就了全新的 Affolter AF110plus。“我们实施了大量的测试, 都非常成功。” Affolter 满怀信心说道, “我们在钢铜加工中取得了显著成绩。这款最新的 Affolter AF110 plus 和 WSPS 技术将为我们的客户带来全新的机遇。”

### 瑞士本土生产专业服务中国市场

艾弗特精密技术有限公司是一家创立于 1919 年的传统型瑞士家族企业, 于 2013 年在上海成立子公司艾弗特中国有限公司 (www.affolterchina.cn)。从 2004 年开始, 艾弗特公司在中国跨出了第一步, 其对市场进行深

入分析, 积极在相关行业重要的贸易展览会上亮相。自 2008 年起, 便有中国专家加入公司的全球销售团队。艾弗特中国总经理殷立斌 (Libin Yin) 强调道:

“我们的目标始终是在瑞士生产, 在中国销售, 为我们的客户提供满足最高质量和性能标准的产品。”

现在, 艾弗特中国子公司在销售艾弗特数控滚齿机, 并为亚洲范围内的客户提供服务。殷先生解释道: “我们的机器具有高性能、高精度、高生产率等特点, 非常适用于满足微型齿轮市场领域的需求, 例如制表业、微机械、飞机与汽车制造以及牙科设备等。在中国, 对高精度和高科技生产的需求正在快速增长。”



最新的 Affolter AF110 plus 与 WSPS 技术将为中国客户带来全新的机遇。